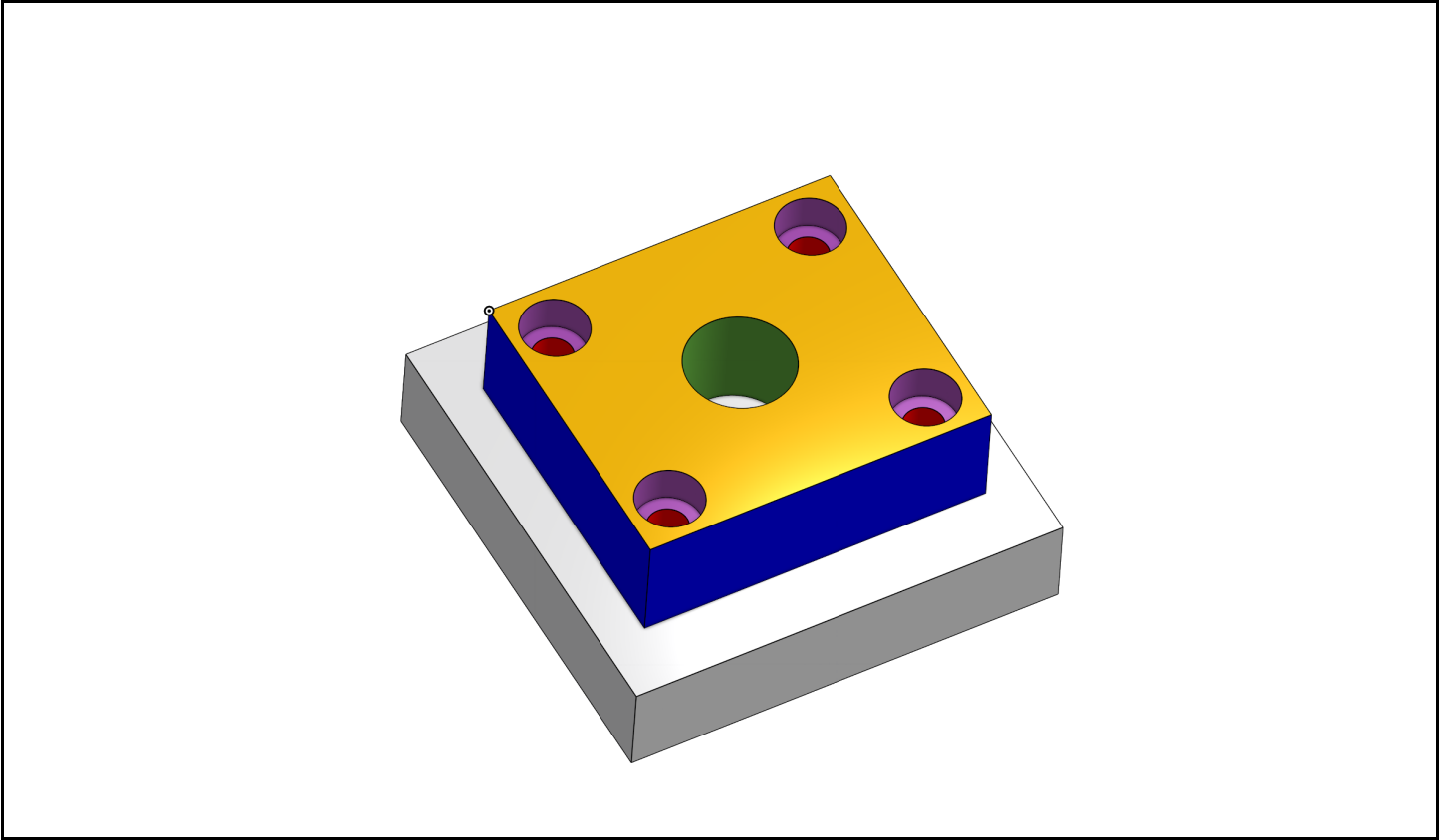


CampusLab - Etude et préparation de la réalisation

Thème: Support de capteur inductif.

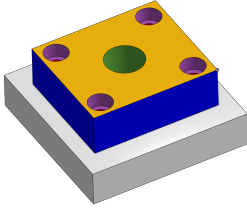
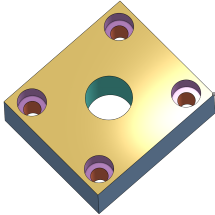
PHASE 10



SOMMAIRE	
A	Avant projet d'étude de fabrication
B	Schéma de phase 10
C	Repérage des surfaces
D	Fiche outils

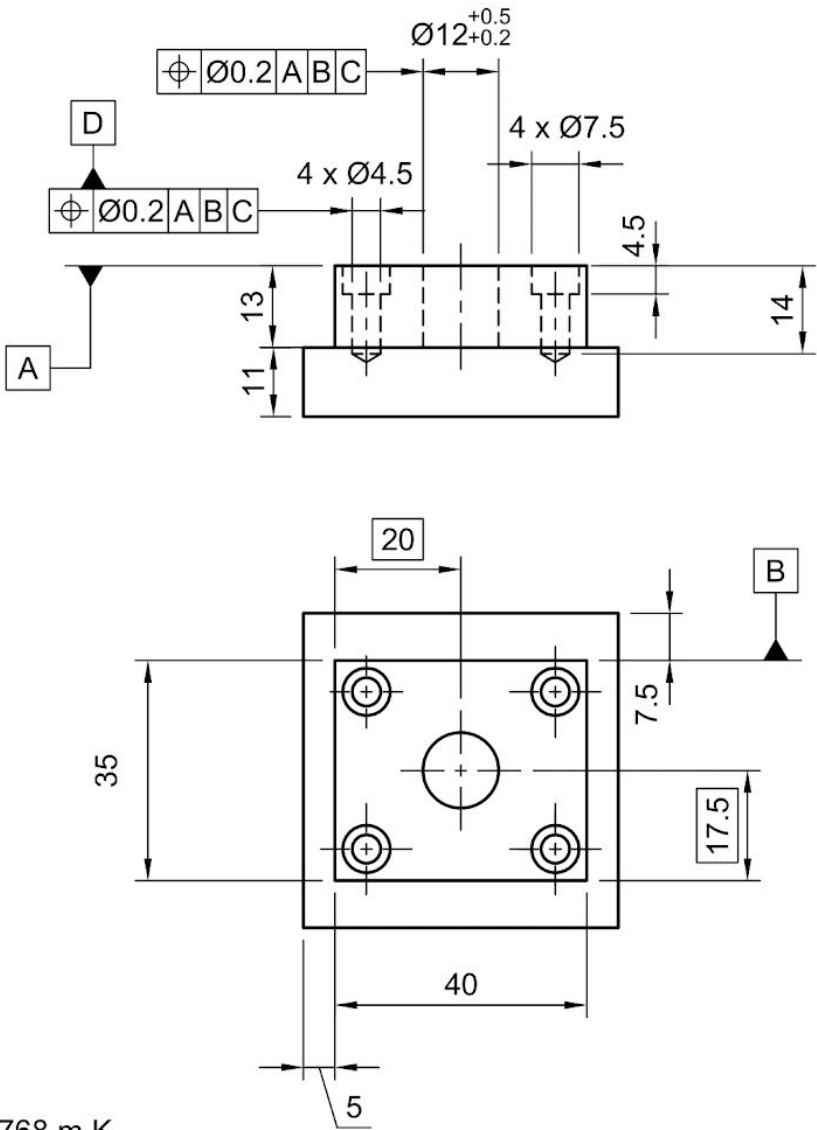
Avant Projet d'Étude de Fabrication

Quantité	100/mois	Pièce	Support	Ensemble	
Date		Nom	CampusLab	Matière	EN AW2017

Phase	Désignation	Poste	Schema	Commentaire
00	Sciage du BRUT	Scie d'atelier		50 X 50 X 25
10	Fraisage CN	Haas mini mill		Usinage en semelle
20	Fraisage CN	Haas mini mill		
30	Ebavurage			
40	Contrôle			

La Phase étudiée sera la PHASE 10

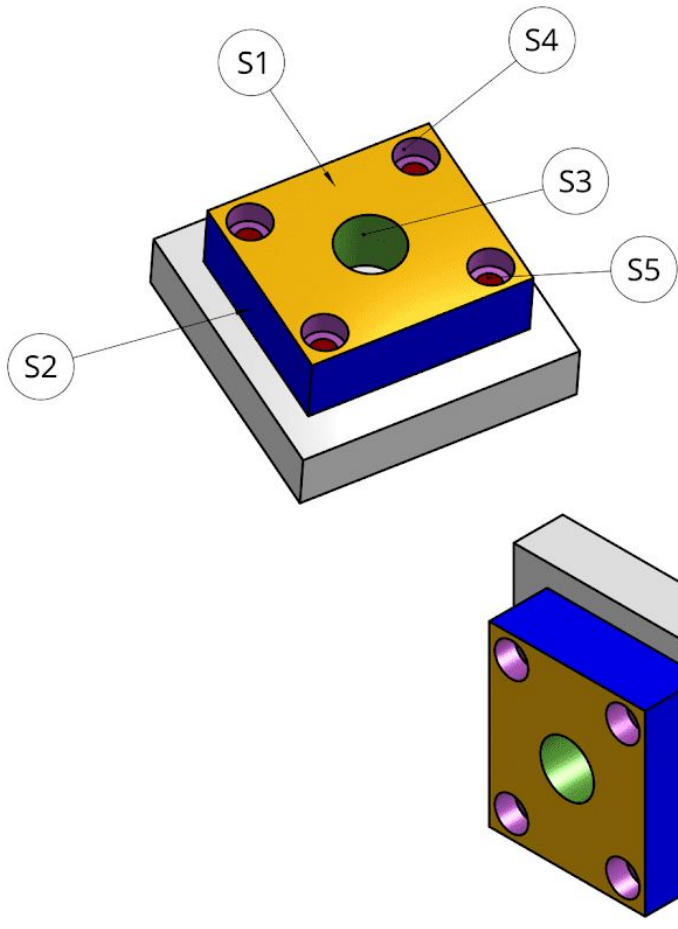
Schéma de phase 10



iso 2768 m K
Dimensions du brut:
50 x 50 x 25

Dept.	Technical reference	Created by Patrice Solbiac 10/01/2021	Approved by		
		Document type	Document status		
		Title SUPPORT DE CAPTEUR INDUCTIF	DWG No.		
			Rev.	Date of issue	Sheet 1/1

Repérage des surfaces
usinées PH10



UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS ANGULAR = ± ° SURFACE FINISH  DO NOT SCALE DRAWING BREAK ALL SHARP EDGES AND REMOVE BURRS FIRST ANGLE PROJECTION 		NAME	SIGNATURE	DATE				
	DRAWN	SOLBIAC PATRICE			2021-01-10			
	CHECKED					TITLE		
	APPROVED							
	MATERIAL	FINISH		SIZE A4	DWG NO.	REV.		
				SCALE 1:1	WEIGHT	SHEET	1 of 1	

Fiche outil					
Phase	10	Pièce	Support	Ensemble	
Date		Nom	CampusLab	Matière	EN AW2017

N°	Désignation	Vc	fz	Z	
T1					
T2	fraise à surfacer-dresser	300 m/min	0.2 mm/tr/dt	6	
T3	fraise à contourner diamètre 10	450 m/min	0.2 mm/tr/dt	4	
T4	foret à pointer diamètre 5	90 m/min	0.1 mm/tr/dt	2	
T5	foret HSS diametre 4.5	60 m/min	0.08 mm/tr/dt	2	
T6	foret HSS diametre 12	60 m/min	0.1 mm/tr/dt	2	
T7	fraise à contourner diamètre 6	250 m/min	0.2 mm/tr/dt	3	
T8	fraise à contourner diamètre 12	300 m/min	0.2 mm/tr/dt	4	